

JBC Ponta de solda 0.6mm



JBC Ponta de solda 0.6mm

Ponta de solda JBC C245-749 de 0.6mm para soldadura precisa em componentes eletrónicos. Ideal para trabalhos SMD e de alta precisão.

Classificação: Ainda não foi avaliado

Preço

Preço base com taxas 28,65 €

Preço de venda com desconto

Preço Venda 28,65 €

Desconto

[Ask a question about this product](#)

Descrição

Ponta de Solda JBC C245-749 0.6mm – Precisão para Reparações Eletrónicas

A ponta de solda JBC C245-749 de 0.6mm é uma ferramenta de alta qualidade projetada para soldaduras precisas em componentes eletrónicos, especialmente em trabalhos SMD e circuitos delicados. Fabricada pela JBC, líder em tecnologia de soldadura, esta ponta biselada e curvada oferece manobrabilidade excepcional e resultados consistentes, sendo ideal para técnicos de reparação de telemóveis e eletrónica.

Principais Características:

- **Alta Precisão:** Design biselado e curvado de 0.6mm permite soldar em áreas de difícil acesso com máxima exatidão.
- **Transferência Térmica Superior:** Sistema de aquecimento exclusivo da JBC garante recuperação rápida da temperatura, ideal para soldaduras contínuas.
- **Durabilidade Excepcional:** Revestimento multicamadas (cobre, cromo, ferro e estanho) prolonga a vida útil até 5 vezes mais que outras marcas.

Especificações:

- **Modelo:** JBC C245-749
- **Tipo:** Ponta biselada curvada
- **Diâmetro:** 0.6mm

- **Compatibilidade:** Compatível com ferros de soldar JBC T245 (ex.: CD-2BQF, BT-2BWA)
- **Material:** Núcleo de cobre com camadas de cromo, ferro e estanho
- **Sistema de Aquecimento:** Tecnologia de aquecimento ativo JBC
- **Temperatura Máxima Recomendada:** Até 370°C
- **Vida Útil:** Até 5 vezes superior a outras marcas com modos sleep/hibernation
- **Peso:** Aprox. 10g

Como Usar:

1. Insira a ponta C245-749 no ferro de soldar JBC T245, garantindo que o parafuso de fixação está bem apertado.
2. Ligue a estação de soldadura e ajuste a temperatura (recomendado: 350°C ou menos).
3. Estanhe a ponta com solda sem chumbo antes do uso para evitar oxidação.
4. Após o uso, limpe a ponta com uma esponja húmida ou limpador de pontas JBC e guarde-a estanhada.